

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

DIMENSÕES	Comprimento total		2085 mm
	Largura total		855 mm
	Altura total		1200 mm
	Distância entre eixos		1385 mm
	Altura do assento		860 mm
	Altura mínima do solo		280 mm
	Peso (seco)		135 kg
	Peso em ordem de marcha		138 kg
CHASSI	Tipo		DIAMOND
	Suspensão dianteira, curso		Garfo telescópico / 215 mm
	Suspensão traseira, curso		PRO-LINK / 190 mm
	Pneu dianteiro, medida		3.00 - 21 - 51R
	Pneu traseiro, medida		4.60 - 17 - 62
	Pressão dos pneus frios	Dianteiro	150 kPa (1,50 kg/cm ²) (21 psi)
		Traseiro	150 kPa (1,50 kg/cm ²) (21 psi)
	Freio dianteiro/área de atrito		Disco de acionamento hidráulico / 154,7 cm ²
	Freio traseiro/área de atrito		Tambor (sapatas de expansão interna) / 103,7 cm ²
	Capacidade do tanque de combustível		14,0 litros
	Reserva de combustível		3,5 litros
	Cáster		62°
	Trail		120 mm
	Capacidade de óleo dos amortecedores dianteiros		418 cm ³
MOTOR	Tipo		4 tempos, refrigerado a ar. Monocilíndrico
	Disposição do cilindro		Inclinado 15° em relação à vertical
	Diâmetro x curso		84,0 X 61,3 mm
	Cilindrada		339 cm ³
	Relação de compressão		8,9:1
	Comando de válvulas		OHC, acionado por corrente, 4 válvulas (RFVC*)
	Potência máxima		30 CV / 7500 r.p.m.
	Torque máximo		3,0 kgf.m / 6500 r.p.m.
	Capacidade de óleo		2,0 litros
	Sistema de lubrificação		Forçada por bomba trocoidal e banho de óleo, com radiador
	Filtro de ar		Espuma de poliuretano umedecida com óleo
	Compressão do cilindro		13,0 ~ 15,0 kg/cm ²
	Diagrama de válvulas	Admissão	Abre 7,5° APMS
			Fecha 27,5° DPMI
		Escape	Abre 37,5° APMI
			Fecha 2,5° DPM
	Folga das válvulas	Admissão	0,10 mm
		Escape	0,12 mm

* Radial for valve Combustion Chamber. (Câmara de combustão com quatro válvulas dispostas radialmente).

APLICAÇÃO DO MANUAL


Modelo: XLX 350R

Número de série do motor: ND04E1020831~

Número de série do chassi: 9C2ND0401KR200001~

Número de identificação do carburador:

PD6AA  (~ND04E1021796)

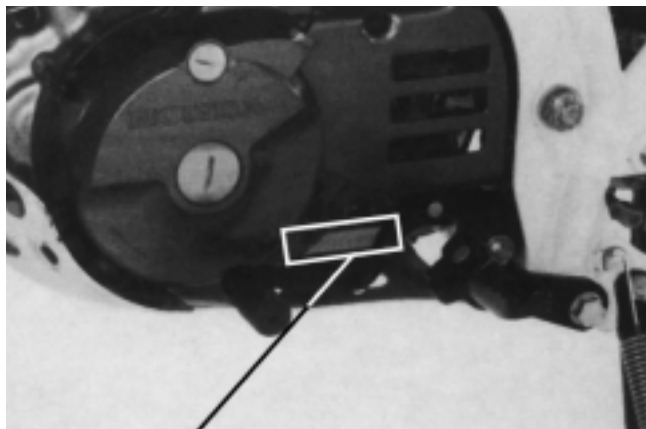
PD6AA  (ND04E1021797~)



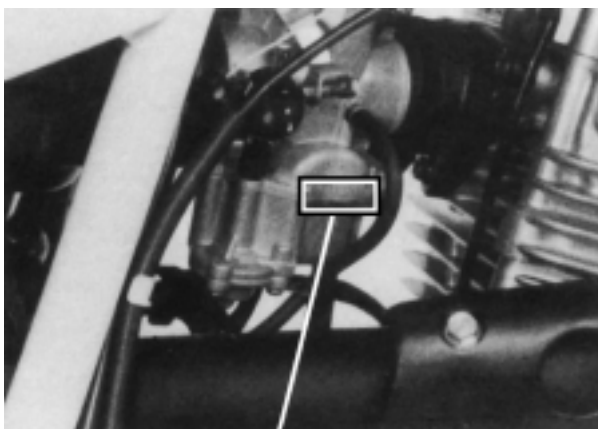
LOCALIZAÇÃO DOS NÚMEROS DE SÉRIE







NÚMERO DE SÉRIE DO CHASSI



NÚMERO DE SÉRIE DO MOTOR



NÚMERO DE SÉRIE DO CARBURADOR

CARBURADOR	Identificação		PD6AA  (~ND04E1021796) PD6AA  (ND04E1021797~)
	Tipo		Válvula de pistão
	Diâmetro do venturi		32 mm
	Giclê principal		# 128
	Giclê de marcha lenta		# 45
	Abertura inicial do parafuso de ar		2 1/2 voltas
	Nível da bóia		18 mm (PD6AA )
			14 mm (PD6AA )
	Rotação de marcha lenta		1300 ± 100 r.p.m.
TRANSMISSÃO	Embreagem		Multidisco em banho de óleo
	Transmissão		6 velocidades constantemente engrenadas
	Redução primária		2,708 (65/24)
	Relação de transmissão	I	2,923 (38/13)
		II	2,000 (34/17)
		III	1,550 (31/20)
		IV	1,272 (28/22)
		V	1,080 (27/25)
		VI	0,925 (25/27)
	Redução final/coroa, pinhão		2,714 (coroa 38 dentes, pinhão 14 dentes)
	Câmbio		Sistema de mudança operado pelo pé esquerdo
SISTEMA ELÉTRICO	Sistema de ignição		C.D.I.
	Ponto de Ignição	Avanço inicial	8° APMS a 1300 r.p.m.
		Avanço máximo	28° APMS a 4000 ± 100 r.p.m.
	Alternador		Gerador C.A. – 0,337 kW/5000 r.p.m.
	Capacidade da bateria		12V - 3 AH
	Vela de ignição		NGK DP8EA-9
	Folga dos eletrodos		0,8 ~ 0,9 mm
	Fusível		10 A
SISTEMA DE ILUMINAÇÃO/ LUZES INDICADORAS	Lâmpada do farol (alto/baixo)		12V - 35/35 W
	Lâmpada da luz de posição (Farol)		12V - 4 W
	Lanterna traseira/luz de freio		12V - 8/23 W
	Lâmpadas das sinaleiras		12V - 21 W x 4
	Lâmpada do velocímetro		12V - 3 W
	Lâmpada do tacômetro		12V - 3 W
	Lâmpada indicadora do ponto morto		12V - 3 W
	Lâmpada indicadora das sinaleiras		12V - 3 W
	Lâmpada indicadora do farol alto		12V - 2 W

ESPECIFICAÇÃO DE TORQUE

MOTOR

ITEM	QTDE.	DIÂM. RÔSCA (mm)	TORQUE	
			N.m	kg.m
Porcas do cabeçote	4	10	40,0	4,00
Parafusos da engrenagem do comando	2	7	20,0	2,00
Parafusos da tampa do cabeçote	13	6	12,0	1,20
Eixos dos braços oscilantes	2	14	27,5	2,75
Eixos dos braços oscilantes secundários	2	12	27,5	2,75
	2	12	22,5	2,25
Contraporcas de regulagem das válvulas	4	7	23,0	2,30
Parafusos do cilindro	4	10	45,0	4,50
Parafusos da base do cilindro	2	6	9,0	0,90
Parafusos dos tubos de passagem de óleo	3	7	11,0	1,10
Parafusos da bomba de óleo	3	6	12,0	1,20
Porca do cubo central da embreagem	1	18	65,0	6,50
Porca da engrenagem primária	1	18	55,0	5,50
Parafuso do posicionador de marchas	1	6	12,0	1,20
Parafuso do excêntrico posicionador de marchas	1	6	12,0	1,20
Parafuso Allen da placa guia da partida	2	6	12,0	1,20
Parafuso do rotor do alternador	1	12	110,0	11,00
Interruptor do ponto morto	1	10	40,0	4,00
Parafusos do estator	3	6	12,0	1,20
Parafuso do tensor da corrente de comando	1	6	12,0	1,20
Vela de ignição	1	12	17,5	1,75
Parafusos prisioneiros do cilindro	4	10	20,0	2,00
Bujão de drenagem de óleo	1	12	25,0	2,50
Parafusos do coletor de admissão	3	6	10,0	1,00
Pino da mola de retorno do seletor de marchas	1	8	21,5	2,15
Tampa lateral direita do motor	12	6	10,0	1,00
Tampa do alternador	8	6	10,0	1,00
Carcaça do motor	13	6	10,0	1,00

ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE (CONT.)

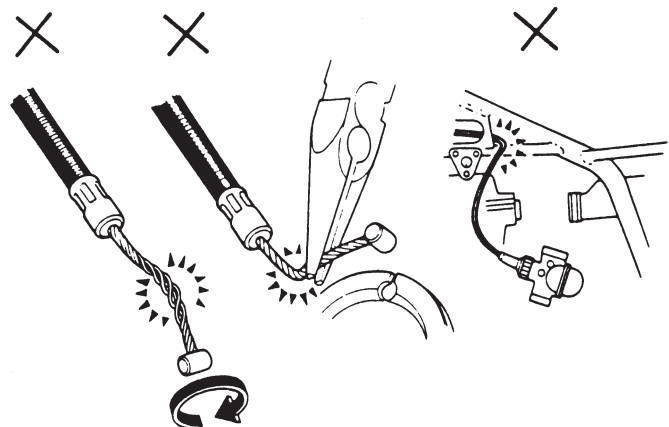
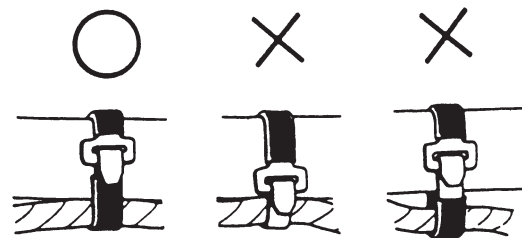
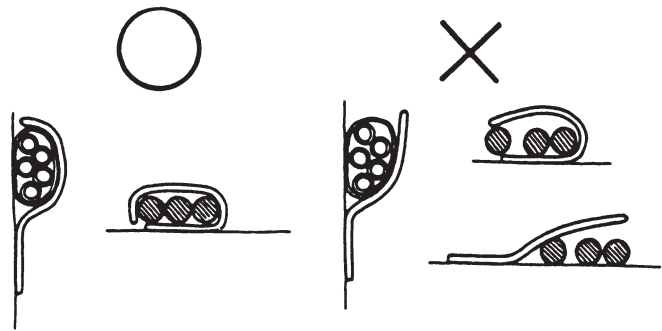
CHASSI

ITEM	QTDE.	DIÂM. RÓSCA (mm)	TORQUE	
			N.m	kg.m
Parafusos do disco do freio dianteiro	4	6	20,0	2,00
Eixo dianteiro	1	12	65,0	6,50
Porcas do suporte do eixo dianteiro	4	6	12,0	1,20
Parafusos Allen dos amortecedores dianteiros	2	8	20,0	2,00
Parafusos da mesa superior da coluna de direção	4	8	20,5	2,05
Parafusos da mesa inferior da coluna de direção	4	8	32,5	3,25
Parafusos superiores dos amortecedores dianteiros	2	33	22,5	2,25
Porca de ajuste da coluna de direção	1	26	1,5	0,15
Porca da coluna de direção	1	24	100,0	10,00
Parafusos dos suportes do guidão	4	8	24,0	2,40
Parafuso de fixação da coluna de direção	1	10	45,0	4,50
Porcas de fixação da coroa	6	8	31,0	3,10
Porca do eixo traseiro	1	16	95,0	9,50
Contraporca inferior do amortecedor traseiro	1	50	67,5	6,75
Porca de ajuste da mola do amortecedor traseiro	1	50	90,0	9,00
Parafusos de fixação do amortecedor traseiro (superior)	1	10	45,0	4,50
(inferior)	1	10	45,0	4,50
Parafusos das articulações da suspensão traseira:				
(Braço oscilante - braço do amortecedor)	1	10	45,0	4,50
(Braço do amortecedor - haste de conexão)	1	10	45,0	4,50
(Haste de conexão - chassi)	1	12	105,0	10,50
Parafusos de fixação da coroa	6	8	31,0	3,10
Porca de articulação do braço oscilante	1	14	85,0	8,50
Porcas de junção do tubo de escapamento	4	8	10,0	1,00
Parafusos da braçadeira do escapamento	2	8	20,0	2,00
Parafusos de fixação do silencioso	2	8	25,0	2,50
Parafusos do protetor do escapamento	2	6	10,0	1,00
Porca de articulação do suporte lateral	1	10	40,0	4,00
Parafusos dos pedais de apoio	2	12	85,0	8,50
Parafuso do pedal de câmbio	1	6	10,0	1,00
Parafuso do pedal de partida	1	8	27,5	2,75
Parafusos de fixação do interruptor de ignição	2	8	27,0	2,70
Parafusos dos suportes do motor	4	8	33,5	3,35
Parafusos de fixação do motor (superior)	1	10	60,0	6,00
(dianteiro)	2	8	60,0	6,00
(traseiro)	2	12	95,0	9,50
Parafusos de fixação do radiador de óleo	3	6	12,5	1,25
Parafusos das conexões dos condutos de óleo	4	6	12,5	1,25
Parafusos do calíper do freio dianteiro	2	8	25,0	1,25
Mangueira superior do freio (cilindro mestre)	1	10	35,0	3,50
Tubo do freio dianteiro (mangueira superior)	1	10	13,5	1,35
(mangueira inferior)	1	10	13,5	1,35
Parafuso da mangueira inferior do freio	1	10	35,0	3,50
Parafuso de sangria do freio dianteiro	1	8	5,5	0,55

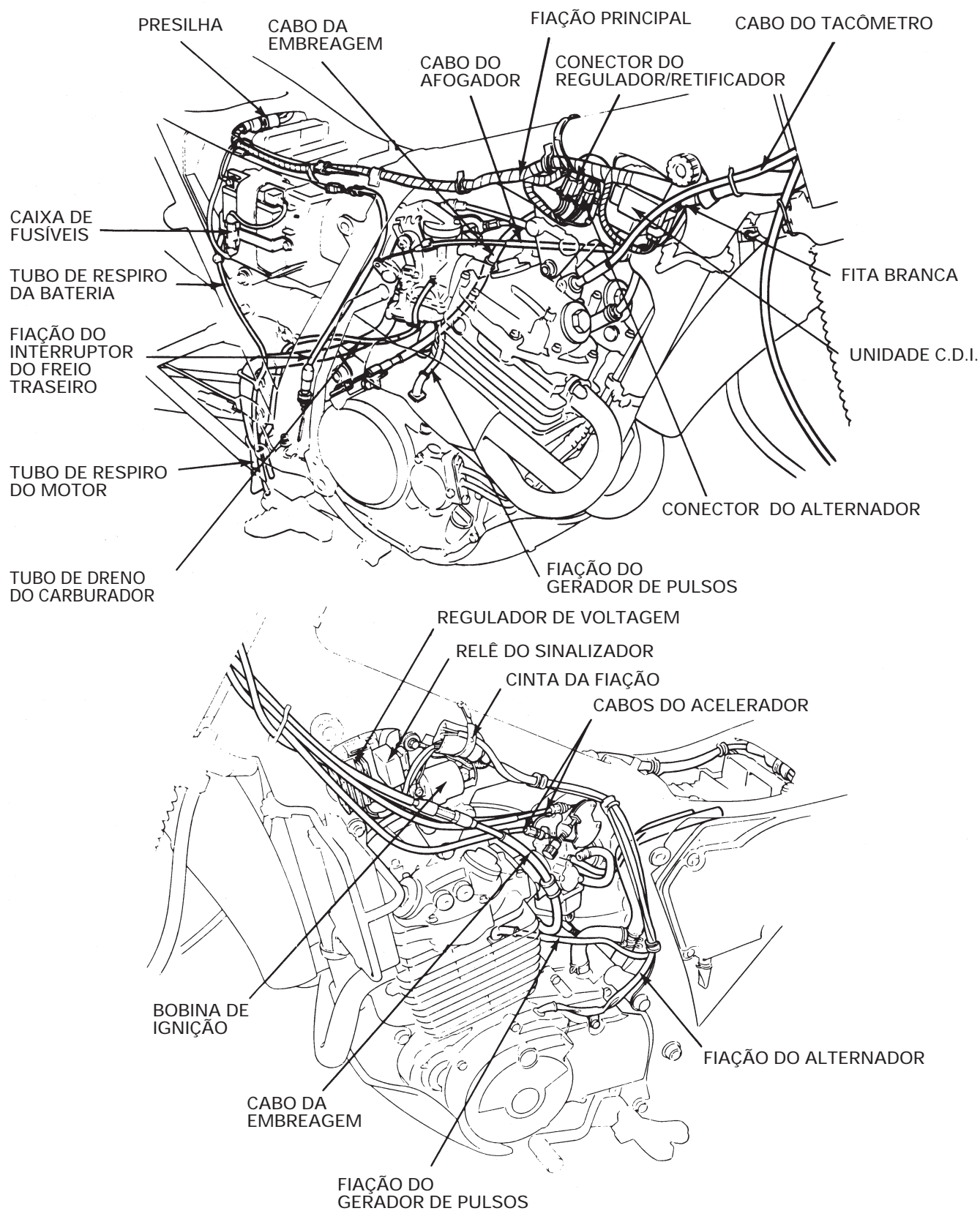
PASSAGEM DE CABOS E FIAÇÃO

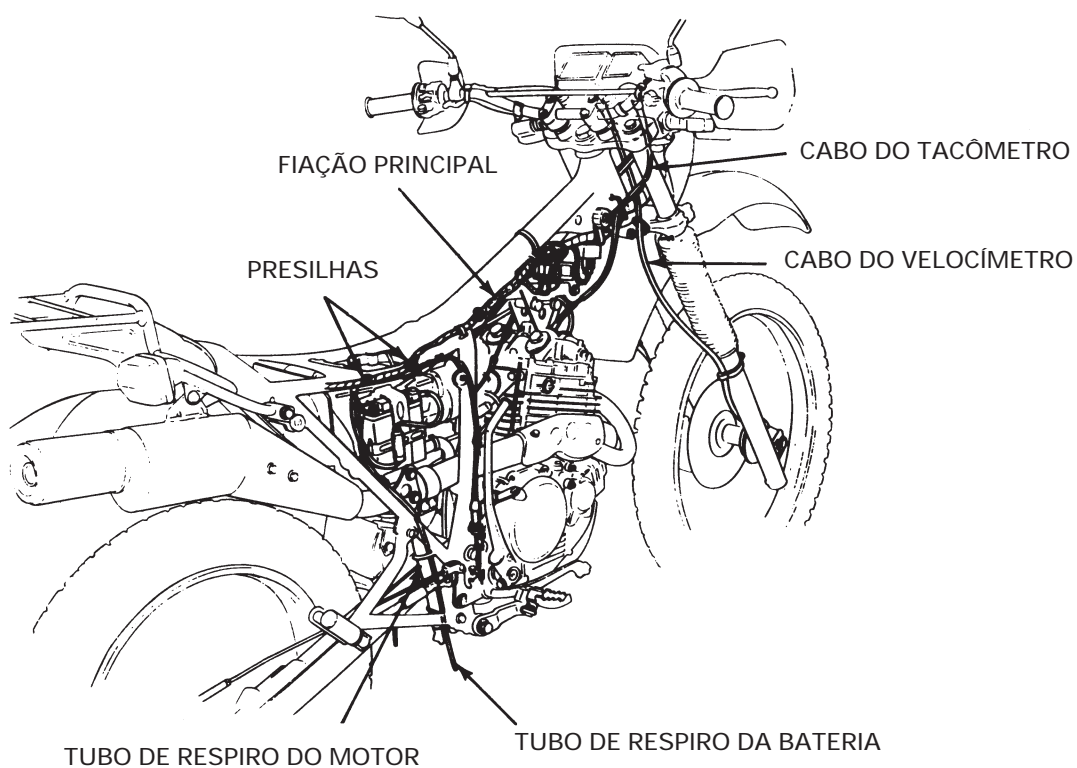
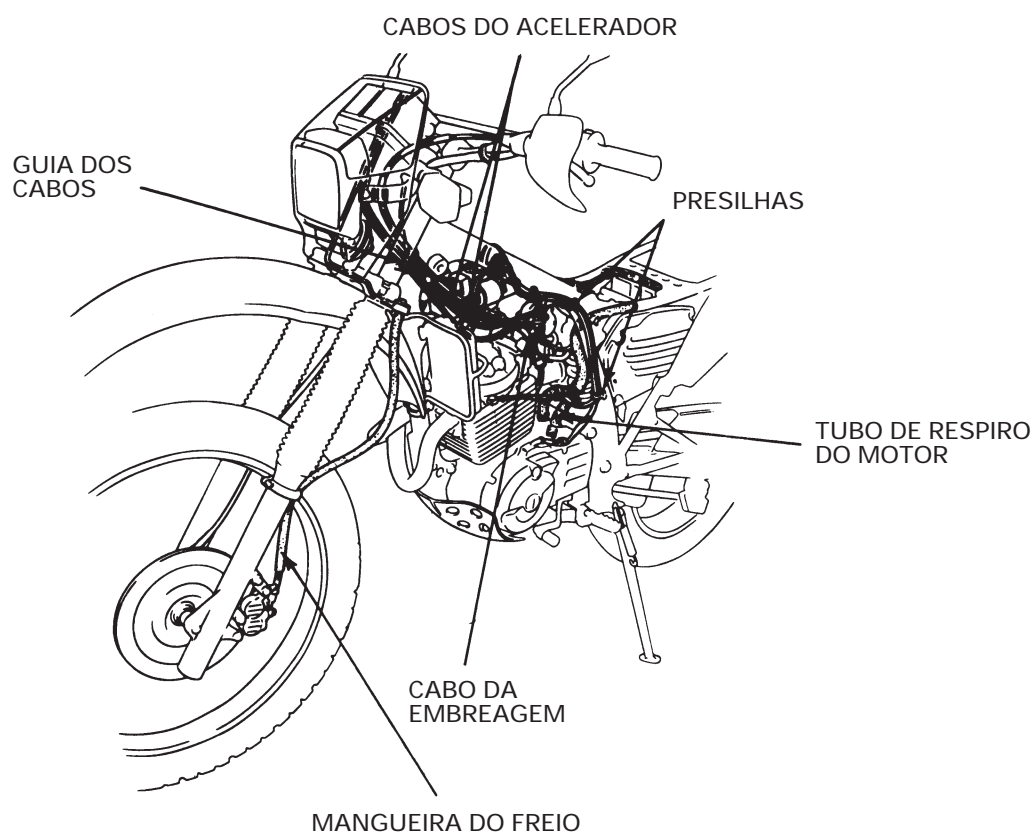
Observe os seguintes itens na passagem de cabos e fiações.

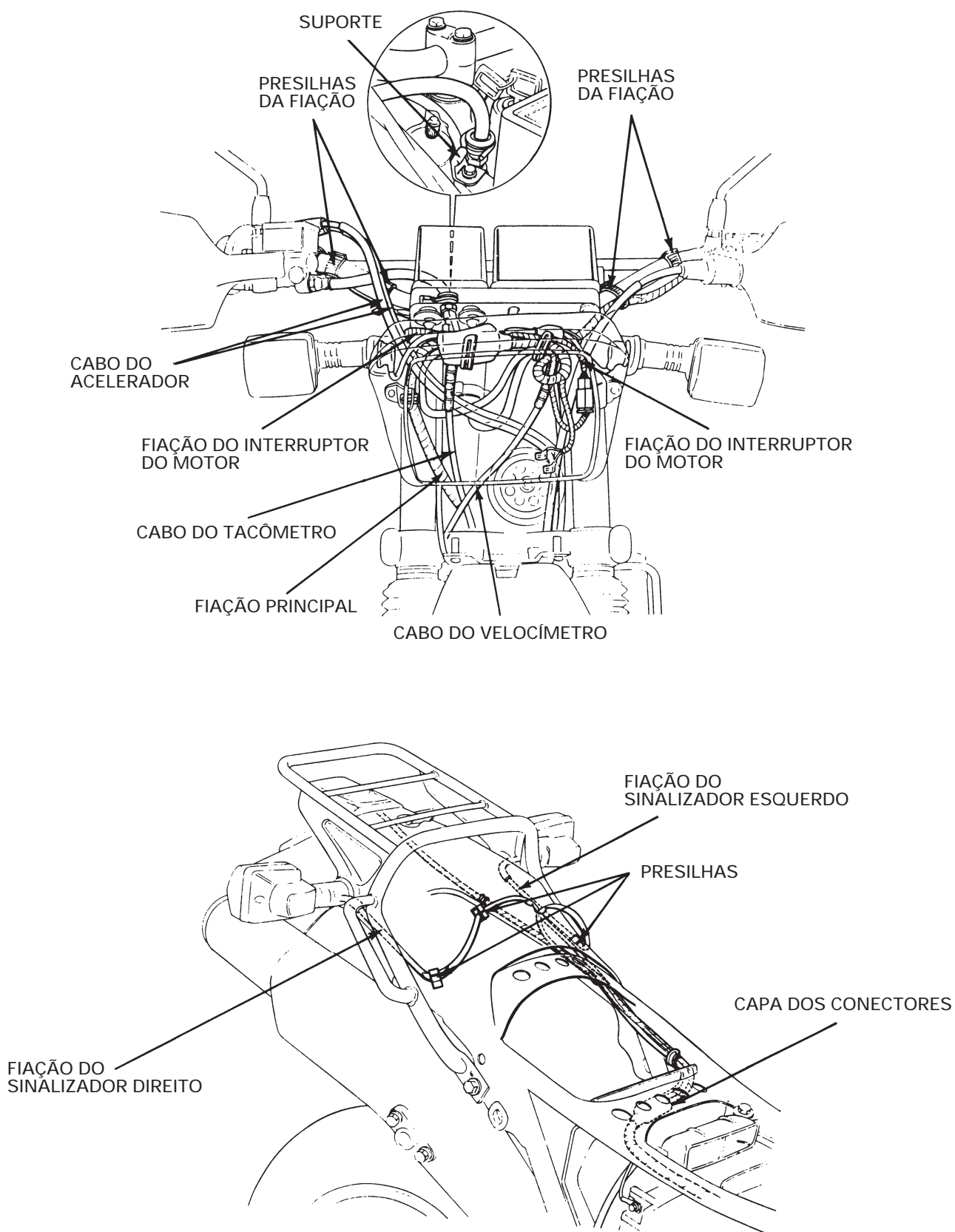
- Uma fiação ou um cabo soltos afetam seriamente a segurança da motocicleta. Após a instalação certifique-se que todas as fiações e cabos estão fixados corretamente.
- Prenda os fios e cabos no chassi com suas respectivas presilhas. Fixe as presilhas de modo que haja contato somente entre superfícies isoladas.
- Passe os fios e cabos de modo que não fiquem frouxos nem muito esticados.
- Certifique-se de que os conectores sejam acoplados corretamente. Os terminais não deve estar dobrados ou soltos.
- Não use fios com isoladores partidos. Repare-os envolvendo-os com fita isolante ou substitua-os.
- Evite o contato de fios e cabos com peças salientes ou com extremidades cortantes.
- Mantenha fios e cabos afastados e protegidos do tubo do escapamento e outras regiões ou peças quentes.
- Após a instalação de todas as fiações e cabos, verifique se não interferem no movimento do guidão.
- Verifique se as fiações e cabos não estão torcidos ou dobrados.

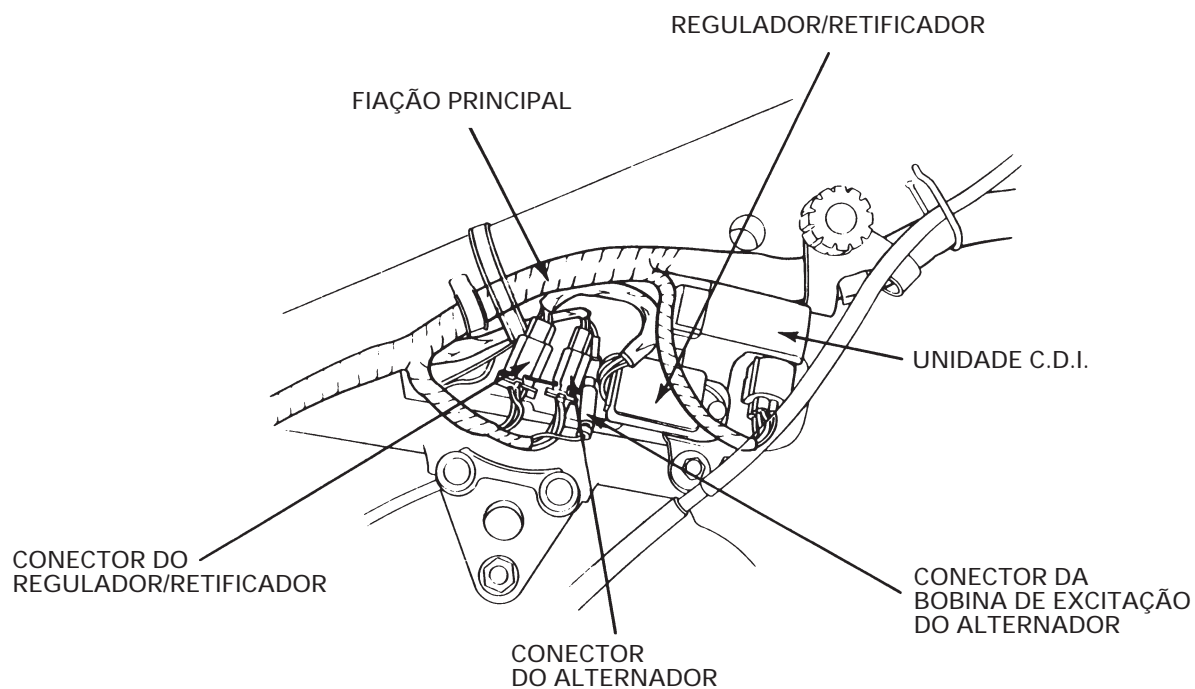
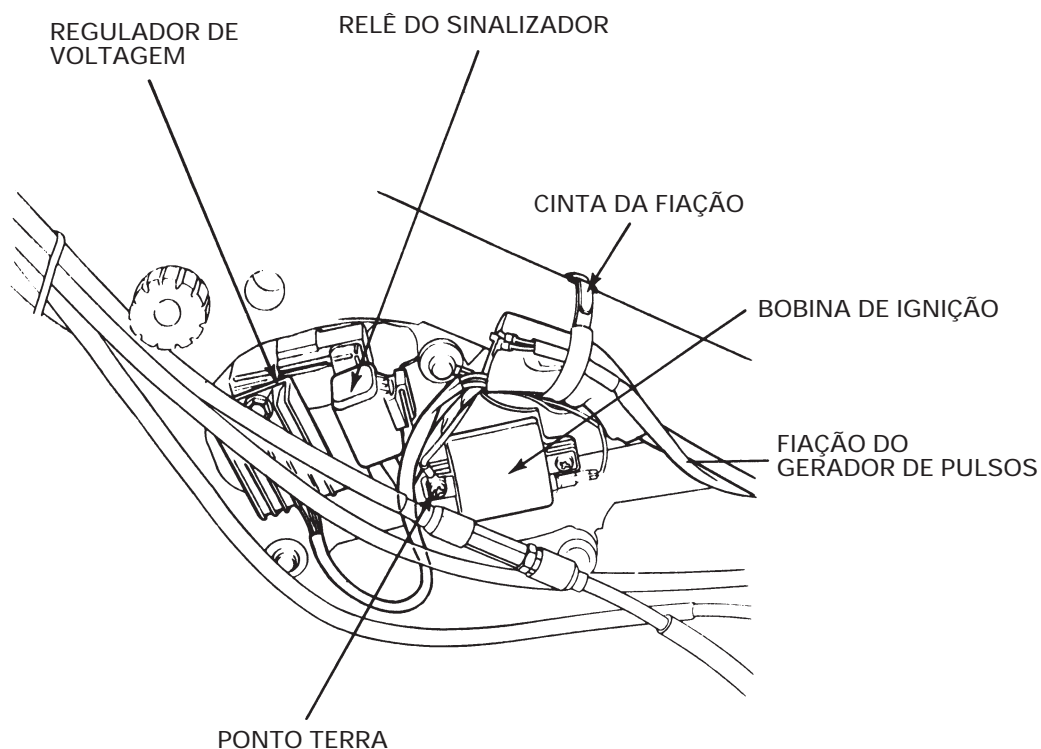


O - CORRETO
X - ERRADO









INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

ESPECIFICAÇÕES

Ponto de ignição: inicial – 8° APMS à 1300 r.p.m.
avanço máximo – 28° APMS a 4000 ± 100 r.p.m.
Vela de ignição: NGK DP8EA-9
Abertura dos eletrodos: 0,8 ~ 0,9 mm
Folga das válvulas: Admissão..... 0,10 mm
Escape..... 0,12 mm
Rotação de marcha lenta: 1.300 ± 100 r.p.m.
Compressão do cilindro: 13,0 ~ 15,0 kg/cm²
Curso da válvula do afogador: 5~7 mm
Folga da manopla do acelerador: 2-6 mm
Pressão de ar dos amortecedores dianteiros: 0-40 kPa (0-0,4 kg/cm²) (0-6,0 psi)
Folga do pedal do freio traseiro: 20-30 mm
Folga da alavanca da embreagem: 10-20 mm
Folga da corrente de transmissão: 30-40 mm
Sapata da corrente de transmissão: Desgaste máximo – 100 mm
Pressão dos pneus: Dianteiro: 150 kPa (1,50 kg/cm²) (21 psi)
Traseiro: 150 kPa (1,50 kg/cm²) (21 psi)
Medida dos pneus: Dianteiro: 3,00-21-51R
Traseiro: 4,60-17-62R

ESPECIFICAÇÃO DE TORQUE

Porca do eixo traseiro.....95 N.m (9,5 kg.m)
Niple do raio.....3,75 N.m (0,38 kg.m)
Fixador do pneu.....12,5 N.m (0,13 kg.m)
Contraporca do parafuso de regulagem das válvulas 23 N.m (2,3 kg.m)
Articulações do suporte lateral.....40 N.m (4,0 kg.m)
Copo do filtro de combustível.....4 N.m (0,4 kg.m)

FERRAMENTAS ESPECIAIS

Chave de boca "T" 10 mm.....07606-0010300BR
Chave de boca "T" 12 mm07606-0010400BR
Chave para ajuste da folga das válvulas.....07708-0030300BR
Chave da tampa do orifício das marcas de referência.....07709-0010001BR
Chave de raio 8 x 9 mm.....07701-0010100BR
Chave de raio 9 x 10 mm.....07701-0010300BR
Adaptador do medidor de compressão do cilindro.....07908-KK60000BR
Chave para vela de ignição.....07909-3000000BR

TABELA DE MANUTENÇÃO

Esta tabela é baseada em motocicletas submetidas a condições normais de uso. Motocicletas utilizadas em condições mais rigorosas ou incomuns deverão ter seus períodos de manutenção abreviados

ITEM	OPERAÇÃO	PERÍODO			Ref. pág.
		1000 e 3000km	6000km	A cada...km	
Óleo do motor (obs. 1)	Trocar	■	■	3000	2-2*
Filtro de óleo (obs. 2)	Trocar	■	■	6000	2-3*
Filtro de tela	Limpar			12000	2-3*
Filtro de ar (obs. 3)	Limpar		■	6000	3-6*
Vela de ignição	Limpar e ajustar	■	■	3000	3-7*
	Trocar			12000	3-7*
Folga das válvulas	Verificar e ajustar	■	■	3000	20-12
Carburador	Regular marcha lenta	■	■	3000	3-9*
	Limpar		■	6000	Cap. 4*
Afogador/acelerador	Verificar e ajustar	■	■	3000	3-4, 3-5*
Tanque e tubulações	Verificar	■		6000	3-4*
Filtro de combustível	Limpar	■		6000	3-4*
Fluido de freio dianteiro (obs. 4)	Verificar o nível	■	■	3000	3-14*
Pastilhas do freio dianteiro	Verificar o desgaste		■	3000	3-15*
Freio traseiro	Verificar e ajustar	■	■	3000	3-14*
Sapatas do freio traseiro	Verificar o desgaste	■	■	3000	3-15*
Cabo da embreagem	Verificar, ajustar e lubrificar	■	■	3000	3-16*
Aros, raios das rodas	Verificar e ajustar	■	■	3000	3-20*
Pneus	Calibrar	■	■	1000	3-20*
Corrente de transmissão	Verificar, ajustar e lubrificar	■	■	1000	3-10*
Suspensão dianteira: óleo pressão de ar	Trocar			12000	Cap. 13*
	Calibrar	■	■	3000	3-18*
Suspensão traseira (obs. 5)	Lubrificar		■	6000	3-19*
Suporte lateral	Verificar		■	6000	3-17*
Rolamentos da coluna de direção	Verificar, ajustar e lubrificar	■	■	6000	3-20*
Parafusos, porcas e fixações	Verificar, e apertar	■	■	6000	3-19*
Bateria (nível do eletrólito)	Verificar e completar	■	■	1000	3-13*
Interruptores/instrumentos	Verificar o funcionamento	■	■	3000	Cap. 18*
Sistema de iluminação/sinalização	Verificar o funcionamento	■	■	3000	Cap. 18*

Obs.: 1) ÓLEO DO MOTOR: Verifique diariamente o nível antes do uso e complete se necessário.

2) FILTRO DE TELA: Efetue a primeira troca aos 1000 Km e a segunda aos 6000 Km.

3) FILTRO DE AR: Em condições de muita poeira, limpar o filtro com maior frequência.

4) FLUIDO DE FREIO: Trocar o fluido a cada 18.000 Km ou a cada 2 anos de uso.

5) SUSPENSÃO TRASEIRA: Utilizar somente graxa à base de bissulfeto de molibdênio (MoS₂)

* Procedimento de serviço descritos no Manual de Serviços HONDA XLX350R nº 1. (MSKV2871P).

FOLGA DAS VÁLVULAS

NOTA

Inspecione e ajuste a folga das válvulas com o motor frio (abaixo de 35°).

Remova o assento.

Feche o registro de combustível (posição OFF) e desconecte o tubo de combustível.

Remova o tanque de combustível.

Remova as tampas do orifício da árvore de manivelas e do orifício das marcas de referência.

Remova as tampas de regulagem das válvulas.

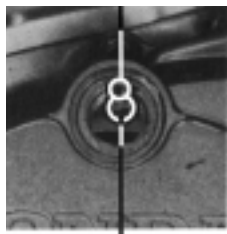
Remova a vela de ignição.

Gire a árvore de manivelas no sentido anti-horário e alinhe a marca "T" do rotor do alternador com a referência da tampa lateral esquerda do motor. Certifique-se que o pistão esteja no ponto morto superior da fase de compressão, movendo os balancins com a mão. Se estiverem livres, o pistão estará no ponto superior da fase de compressão. Se estiverem presos, gire o motor 1 volta (360°) sempre em sentido anti-horário. Caso a marca "T" do rotor ultrapasse a marca de referência, gire o rotor 2 voltas completas (720°) no sentido anti-horário e alinhe as marcas novamente.

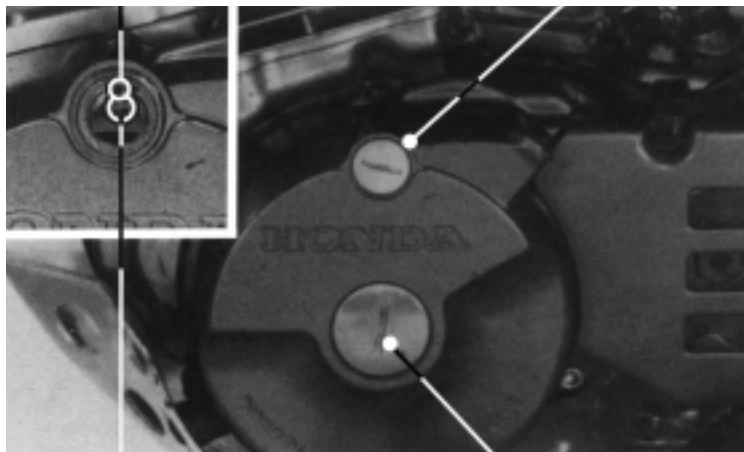
ATENÇÃO

Quando acionado, o mecanismo descompressor abre ligeiramente a válvula de escape direita. O ajuste da folga desta válvula ficará incorreto caso a árvore de manivelas seja girada no sentido horário, pois o mecanismo será ativado e a válvula será ajustada aberta.

MARCA DE REFERÊNCIA



TAMPA DAS MARCAS DE REFERÊNCIA



MARCA "T"

TAMPA DA ÁRVORE DE MANIVELAS

Verifique a folga das válvulas de admissão e escape introduzindo um calibre de lâminas entre o parafuso de ajuste e o balancim secundário de cada válvula.

NOTA

O calibre de lâminas deve ser introduzido na direção da seta indicada na foto ao lado.

NOTA FOLGA DAS VÁLVULAS:

Admissão: 0,10 mm

Escape: 0,12 mm

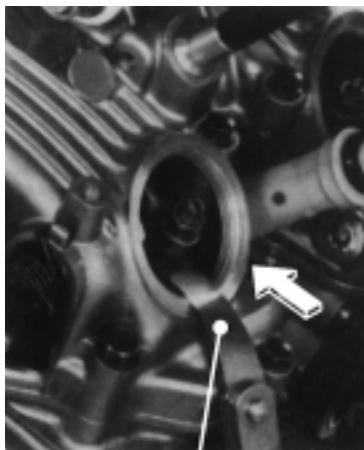
Para ajustar, solte a contraporca e gire o parafuso de ajuste até haver uma pequena pressão sobre o calibre de lâminas. Fixe o parafuso de ajuste e aperte a contraporca.

TORQUE: 23 N.m (2,3 kg.m)

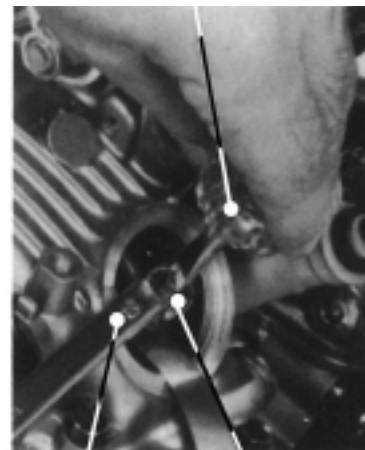
Verifique novamente a folga das válvulas.

Instale as tampas de regulagem das válvulas, do orifício das marcas de referência e do orifício da árvore de manivelas.

Reinstale o tanque de combustível e o assento.

CHAVE PARA AJUSTE DA FOLGA DAS VÁLVULAS


CÁLIBRE DE LÂMINAS



CHAVE 10 mm

CONTRA PORCA

COMPRESSÃO DO CILINDRO

Aqueça o motor.

Desligue o motor e remova a vela de ignição.

Ajuste a válvula de escapamento direita com uma folga superior a 0,7 mm.

NOTA

É necessário anular a função do descompressor para obter a leitura correta da compressão do cilindro. Portanto para anular o sistema, a folga da válvula de escapamento direita deve ser maior que 0,7 mm.

Instale o relógio medidor de compressão do cilindro.

Abra completamente o afogador e acelere totalmente.

Acione o pedal de partida várias vezes até o ponteiro do medidor estabilizar e verifique a compressão do cilindro.

Pressão de Compressão

- Com descompressor anulado: 13,0-15,0 kg/cm².
- Com o descompressor ativado: 4,0 - 6,0 kg/cm²

NOTA

Verifique se não há vazamento nas conexões do medidor.

Remova o relógio medidor de compressão do cilindro.

Baixa compressão pode ser dividida a:

- Ajuste incorreto das válvulas.
- Vazamento nas válvulas.
- Vazamento pela junta do cabeçote.
- Anéis gastos.

Alta compressão pode ser dividida a:

- Depósitos de carvão na câmara de combustão ou na cabeça do pistão.

Reinstale a vela de ignição após a inspeção.

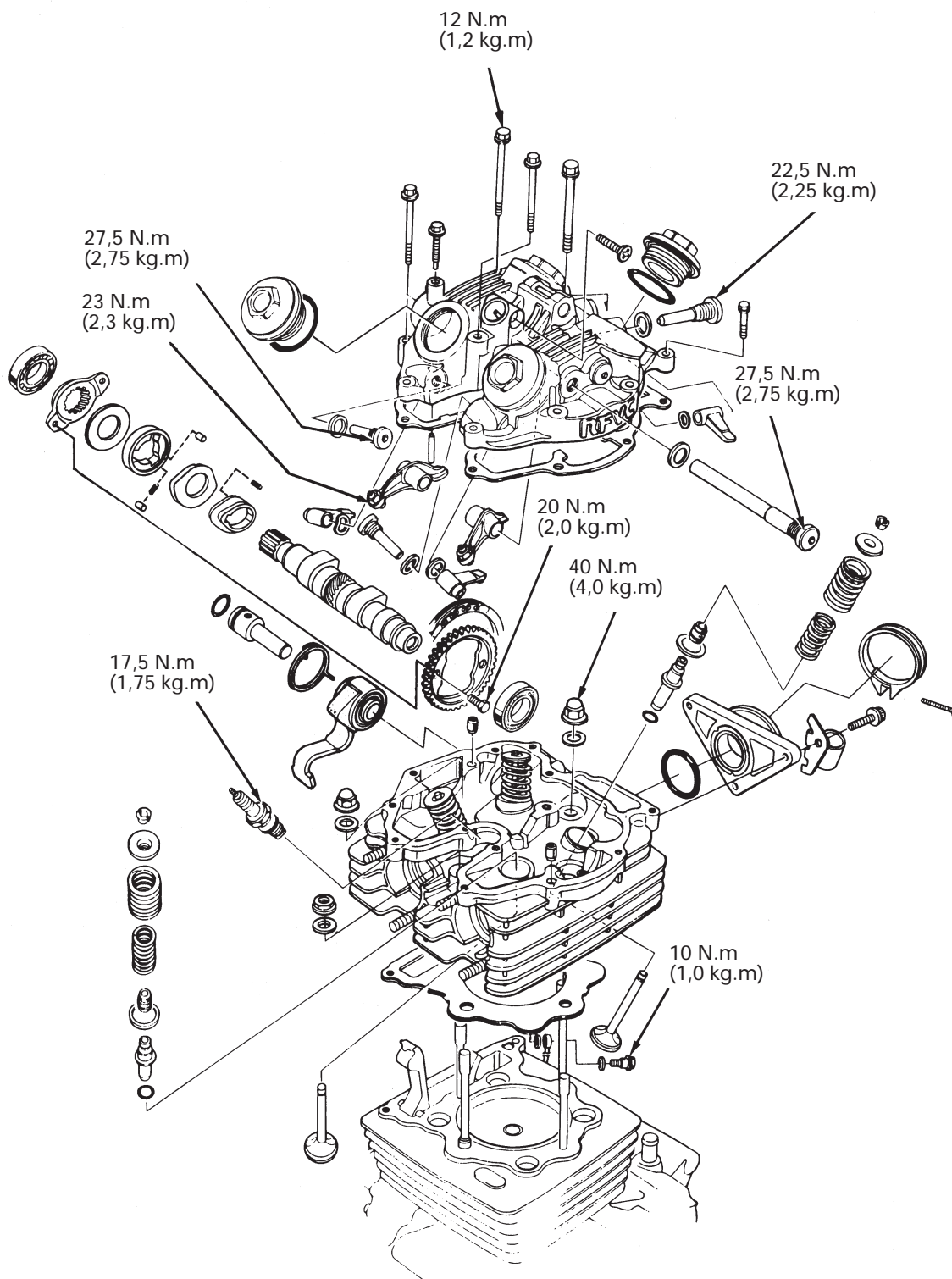
NOTA

Após a inspeção, ajuste a folga da válvula de escape direita.



RELÓGIO DO MEDIDOR DE
COMPRESSÃO DO CILINDRO

3. CABEÇOTE/VÁLVULAS



INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

ESPECIFICAÇÕES

ITEM			VALOR CORRETO	LIMITE DE USO
Compressão do cilindro			13,0-15,0 kg/cm²	–
Árvore de comando	Altura dos ressaltos	ADM	30,569 mm	30,37 mm
		ESC	30,575 mm	30,38 mm
	Empenamento		–	0,04 mm
Balancim secundário	Diâmetro interno	ADM	8,000-8,015 mm	8,05 mm
		ESC	7,000-7,015 mm	7,05 mm
Eixo do balancim secundário	Diâmetro externo	ADM	7,972-7,987 mm	7,92 mm
		ESC	6,972-6,987 mm	6,92 mm
Folga entre o balanceiro secundário e o eixo			0,013-0,043 mm	0,10 mm
Balancim primário	Diâmetro interno		11,500-11,518 mm	11,53 mm
Eixo do balanceiro primário	Diâmetro externo		11,466-11,484 mm	11,41 mm
Folga entre o balancim primário e o eixo			0,016-0,52 mm	0,10 mm
Mola das válvulas	Comprimento livre	INT	36,2 mm	35,4 mm
		EXT	42,9 mm	42,0 mm
	Pré-carga/comprimento	INT	16,6 ± 0,6 kg/23,5 mm	–
		EXT	41,0 ± 4,0 kg/27,0 mm	–
Válvulas	Diâmetro externo das hastes das válvulas	ADM	5,475-5,490 mm	5,46 mm
		ESC	5,467-4,477 mm	5,45 mm
	Diâmetro interno das guias das válvulas	ADM	5,500-5,512 mm	5,53 mm
		ESC	5,500-5,512 mm	5,53 mm
	Folga entre as guias e as hastes das válvulas	ADM	0,010-0,037 mm	0,07 mm
		ESC	0,023-0,045 mm	0,08 mm
	Largura da faixa de assentamento das válvulas	ADM	1,2-1,5 mm	2,0 mm
		ESC	1,2-1,5 mm	2,0 mm
Cabeçote	Empenamento		–	0,10 mm
	Largura das sedes das válvulas	ADM	1,0-1,1 mm	2,0 mm
		ESC	1,0-1,1 mm	2,0 mm

ESPECIFICAÇÕES DE TORQUE

Porcas do cabeçote		40,0 N.m (4,00 kg.m)
Parafusos da engrenagem do comando		20,0 N.m (2,00 kg.m)
Parafusos da tampa do cabeçote		12,0 N.m (1,20 kg.m)
Eixo dos braços oscilantes		27,5 N.m (2,75 kg.m)
Eixos dos braços oscilantes secundários	ADM	27,5 N.m (2,75 kg.m)
	ESC	22,5 N.m (2,25 kg.m)
Contraporcas de regulagem das válvulas		23,0 N.m (2,30 kg.m)
Parafusos do suporte do motor 8 mm		33,5 N.m (3,35 kg.m)
Parafuso de fixação do motor 10 mm		60,0 N.m (6,00 kg.m)

FERRAMENTAS ESPECIAIS

Alargador da guia de válvula, 5,5 mm	07984-0980000BR
Fixador do tensor da corrente de comando	07973-MG30000BR
Extrator da guia de válvulas, 5,5 mm	07742-0010100BR
Compressor das molas das válvulas	07757-0010000BR

Fresas para sede de válvulas

Fresa para sede de válvulas, 45°	ADM	07780-0010800
	ESC	07780-0010800
Fresa para sede de válvulas, 32°	ADM	07780-0012300
	ESC	07780-0012900
Fresa para sede de válvulas, 60°	ADM	07780-0014100
	ESC	07780-0014000
Suporte para fresa de sede de válvulas		07781-0010101

DIAGNOSE DE DEFEITOS

Defeitos na parte superior do motor geralmente criam problemas de rendimento que podem ser diagnosticados por um teste de compressão, ou pela detecção de ruídos do motor utilizando-se um estetoscópio.

Compressão baixa ou irregular

1. Válvulas
 - Ajuste incorreto das válvulas
 - Válvulas empenadas ou queimadas
 - Sincronização incorreta
 - Molas das válvulas quebradas ou danificadas
2. Cabeçote
 - Vazamento ou dano na junta do cabeçote
 - Cabeçote empenado ou trincado
3. Cilindro e pistão

Compressão alta demais

1. Depósito excessivo de carvão no pistão ou na câmara de combustão

Ruídos excessivos

1. Ajuste incorreto das válvulas
2. Válvulas presas ou com molas quebradas
3. Árvore de comando gasta ou danificada
4. Balancins e os eixos dos balancins gastos ou danificados
5. Corrente de comando danificada
6. Tensor da corrente de comando gasto ou danificado
7. Dentes da engrenagem de comando gastos ou danificados

Marcha lenta irregular

3. Compressão muito baixa

REMOÇÃO DA ÁRVORE DE COMANDO

Pressione o braço do tensor da corrente de comando para baixo e instale o fixador do tensor da corrente (F.E. nº. 07973-MG30000BR).

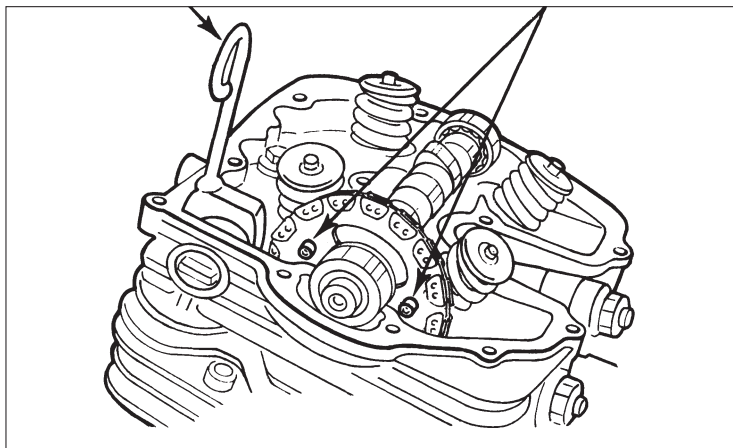
Remova os parafusos de fixação da engrenagem do comando.

NOTA

Não deixe cair os parafusos dentro do motor.

FIXADOR DO TENSOR DA
CORRENTE DO COMANDO

PARAFUSOS



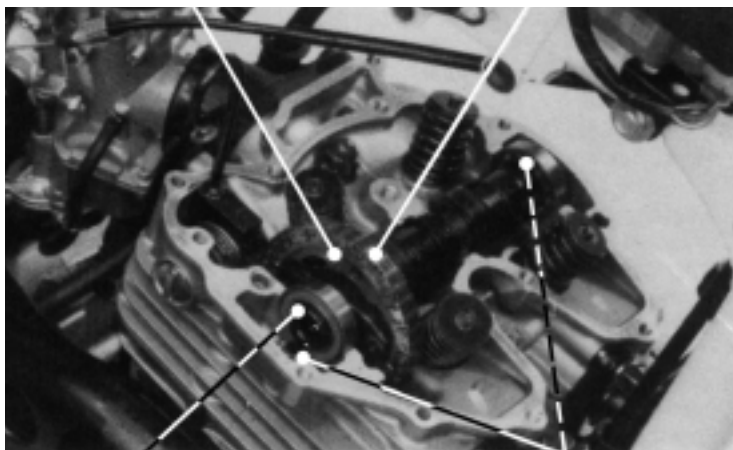
Puxe com cuidado a engrenagem de comando do flange da árvore de comando e remova a corrente de comando da engrenagem.

NOTA

Fixe a corrente de comando com um arame para evitar sua queda dentro do motor durante a remoção da árvore de comando.

ENGRENAGEM DE
COMANDO

CORRENTE DE
COMANDO



ÁRVORE DE
COMANDO

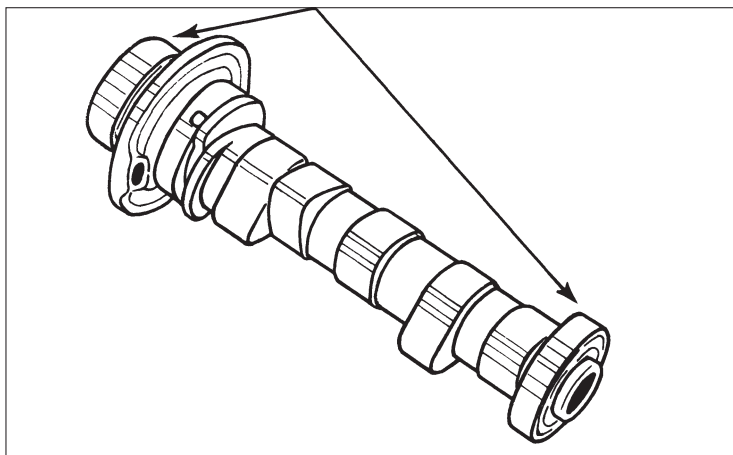
PINOS DE
RETENÇÃO

Remova a árvore de comando e a engrenagem.

Remova os pinos de retenção dos rolamentos.

Remova o fixador do tensor da corrente de comando.

ROLAMENTOS



INSPEÇÃO DA ÁRVORE DE COMANDO

Remova os rolamentos da árvore de comando. Gire os rolamentos com a mão para verificar se apresentam desgaste ou danos.

Substitua os rolamentos que apresentarem ruídos ou folga excessiva.

Verifique se os ressalto da árvore de comando estão gastos ou danificados.
Meça a altura dos ressalto da árvore de comando.

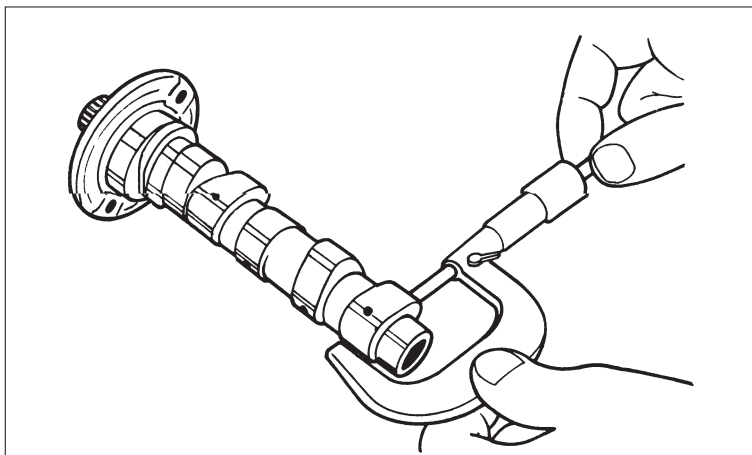
LIMITE DE USO:

Admissão: 30-37 mm

Escape: 30-38 mm

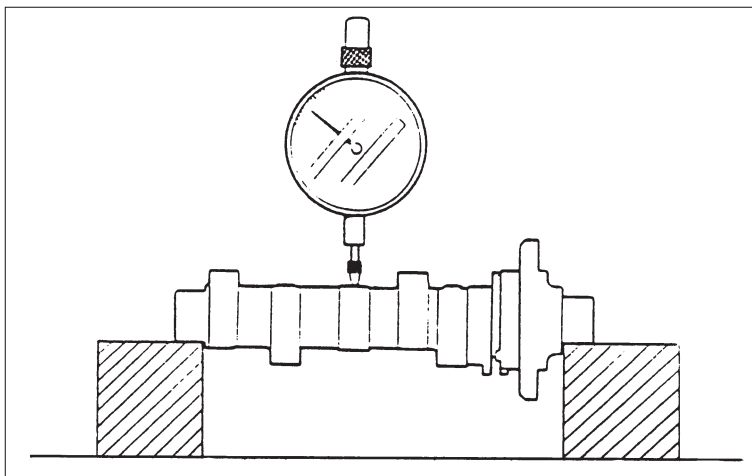
NOTA

Inspeccione os balancins se algum ressalto apresentar danos ou desgaste excessivo.



Verifique o empenamento da árvore de comando por meio de um relógio comparador.
Apóie as extremidades da árvore de comando em dois blocos em V.
O valor real do empenamento é a metade do total indicado no relógio comparador.

LIMITE DE USO: 0,04 mm



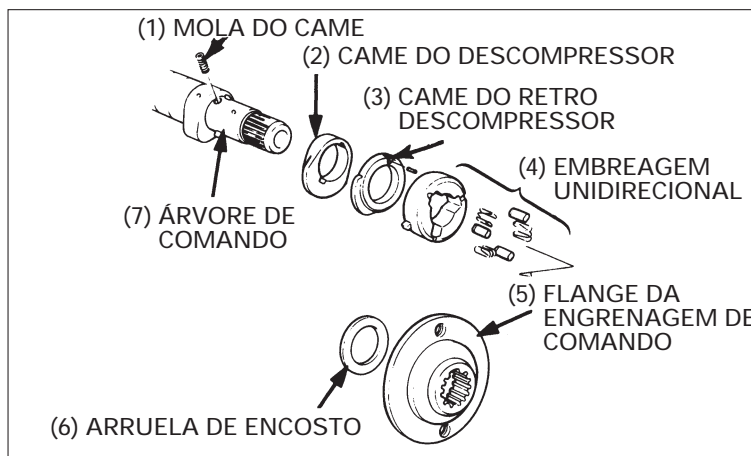
DESMONTAGEM DO DESCOMPRESSOR

Remova o flange da engrenagem de comando.

Retire a arruela de encosto, embreagem unidirecional, came do retro-descompressor e came do descompressor (com mola).

NOTA

Não confunda a mola do came com as molas da embreagem unidirecional.

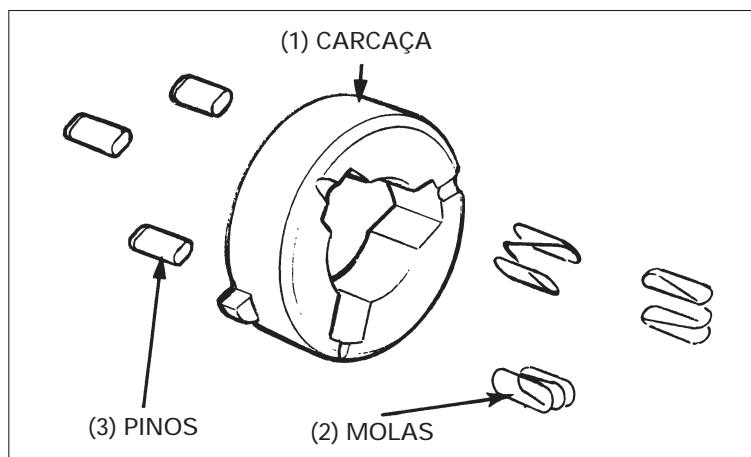


INSPEÇÃO

Verifique se a carcaça da embreagem unidirecional, pinos e molas encontram-se gastos ou danificados.

Observe se os cames do descompressor estão gastos ou danificados. Substitua-os caso haja necessidade.

Verifique se a superfície de contato entre os cames e a árvore de comando apresenta avarias ou desgaste.



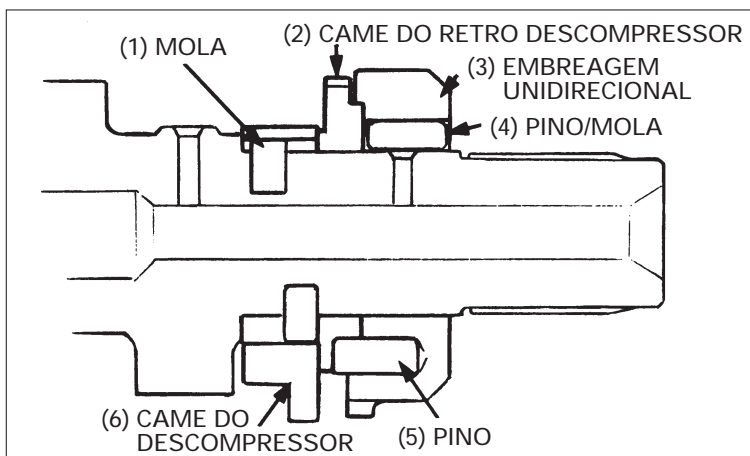
MONTAGEM DO DESCOMPRESSOR

Lubrifique os cames do descompressor, embreagem unidirecional e arruela de encosto com óleo.

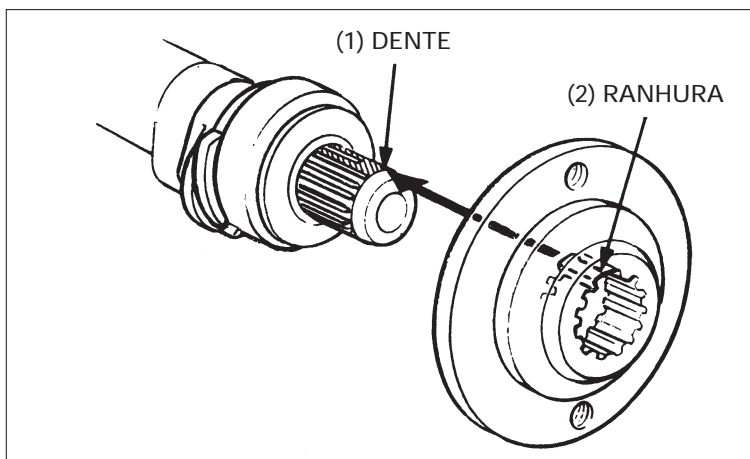
Em seguida instale o came do descompressor e a mola do came na árvore de comando.

Instale o came do retro-descompressor e a embreagem unidirecional, acoplados com um pino.

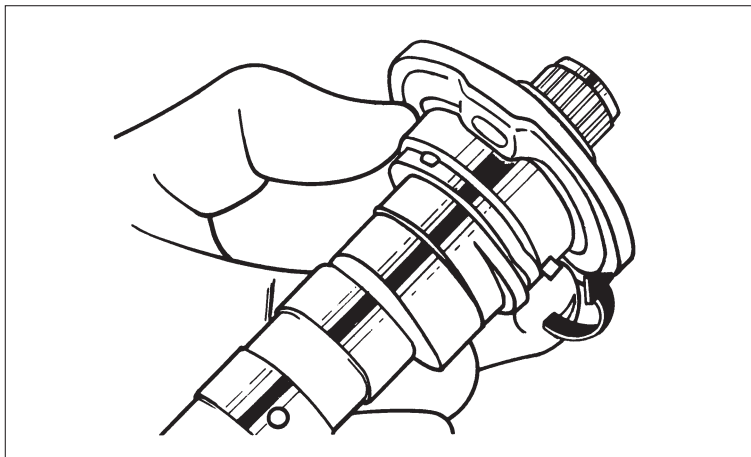
Instale a arruela de encosto.



Instale o flange da engrenagem de comando na árvore de comando, fazendo coincidir a ranhura de posicionamento do flange com o respectivo dente na árvore de comando.



Assegure-se que a embreagem unidirecional gira somente em um sentido.



INSTALAÇÃO DA ÁRVORE DE COMANDO

Pressione a alavanca do tensor da corrente de comando para baixo. Coloque o pino do fixador do tensor no furo do tensor que está voltado para fora.

Solte lentamente a alavanca do tensor até que a ferramenta esteja apoiada na carcaça do cabeçote.

NOTA

Mantenha a ferramenta instalada até que a árvore de comando, a engrenagem e a corrente sejam montadas.

Lubrifique os mancais e os rolamentos da árvore de comando.
Instale os rolamentos na árvore de comando.

NOTA

Instale o rolamento direito (lado da engrenagem) na árvore de comando com a face blindada voltada para dentro. O rolamento do lado esquerdo deve ser instalado com a face blindada voltada para fora.

Gire a árvore de manivelas no sentido anti-horário e alinhe a marca "T" do rotor com a marca de referência.

Posicione a engrenagem do comando com a marca de punção voltada para cima.

Alinhe as marcas de ponto gravadas na engrenagem com a face superior do cabeçote e instale a corrente de comando sobre a engrenagem.

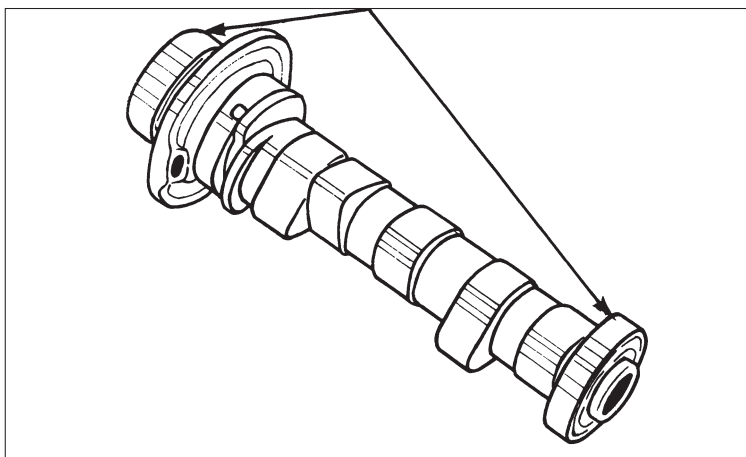
Não gire a engrenagem durante esta operação.

FIXADOR DO TENSOR



EIXO DO TENSOR

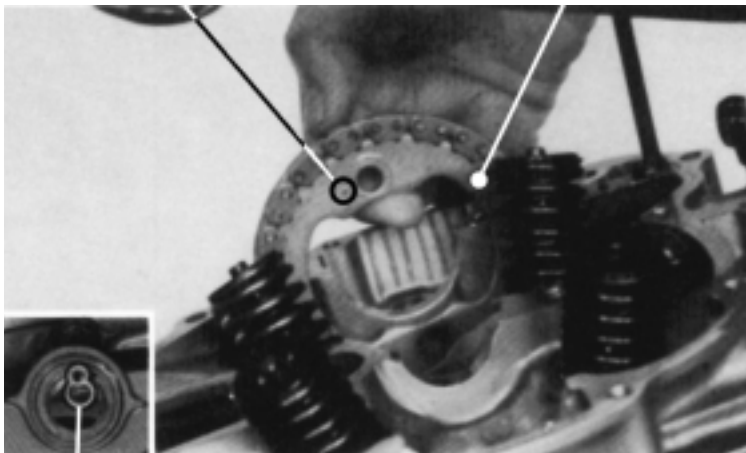
DIREITO ROLAMENTOS DA ÁRVORE DE COMANDO



ESQUERDO

MARCA DE PUNÇÃO

ENGRENAGEM



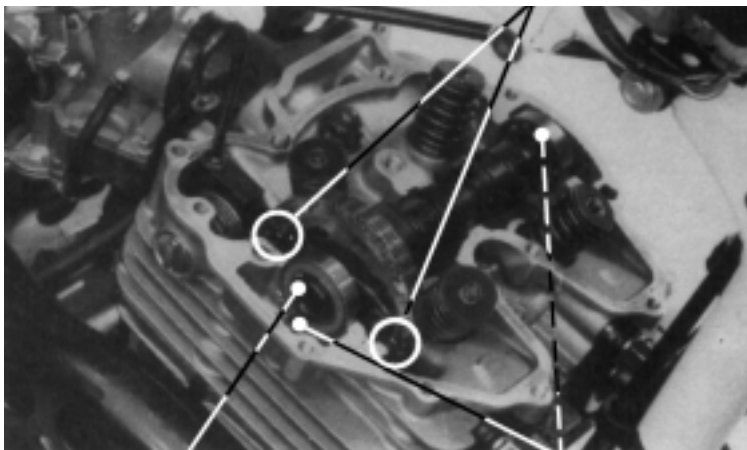
MARCA "T"

Certifique-se que as marcas do ponto da engrenagem fiquem alinhadas com a face superior do cabeçote.

Instale os pinos de retenção dos rolamentos. Instale a árvore de comando através da engrenagem.

Posicione a engrenagem no flange da árvore de comando.

MARCAS DE PONTO



ÁRVORE DE COMANDO

PINOS DE RETENÇÃO

Instale o parafuso de fixação da engrenagem de comando.

Gire a árvore de manivelas e instale o outro parafuso.

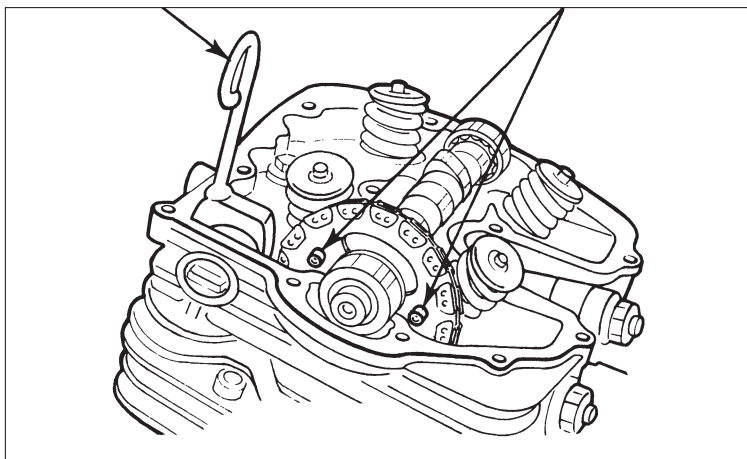
Aperte os parafusos com o torque indicado.

TORQUE: 20 N.m (2,0 kg.m)

Remova o fixador do tensor da corrente de comando.

FIXADOR DO TENSOR DA
CORRENTE DE COMANDO

PARAFUSO



[illegible]

FAROL

LÂMPADA DO FAROL

ESPECIFICAÇÃO:

12V _ 35/35 W	~ND0401KR200000
12V _ 55/60 W-H4 (HALOGÊNIO):	ND0401KR200001~

REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DA LÂMPADA HALÓGENA

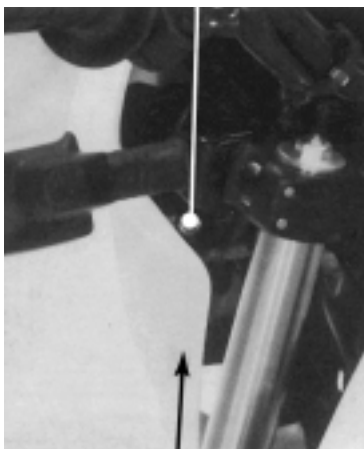
Remova a carenagem do farol retirando os parafusos de fixação.
Remova o bloco óptico do farol retirando os parafusos de fixação.
Desligue o conector do farol.
Remova o protetor de borracha.
Remova a mola de fixação e retire a lâmpada.
Instale a lâmpada nova, prendendo-a com a mola de fixação.

ATENÇÃO

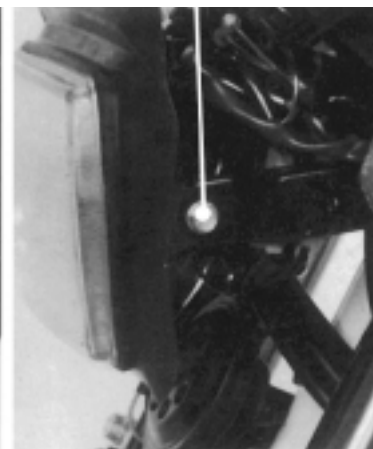
Utilize luvas limpas ao instalar as lâmpadas de halogênio.
Se tocar o bulbo da lâmpada com a mão, limpe-o com um pano umedecido com álcool para prevenir a queima prematura da mesma.

Instale o farol na ordem inversa da remoção.

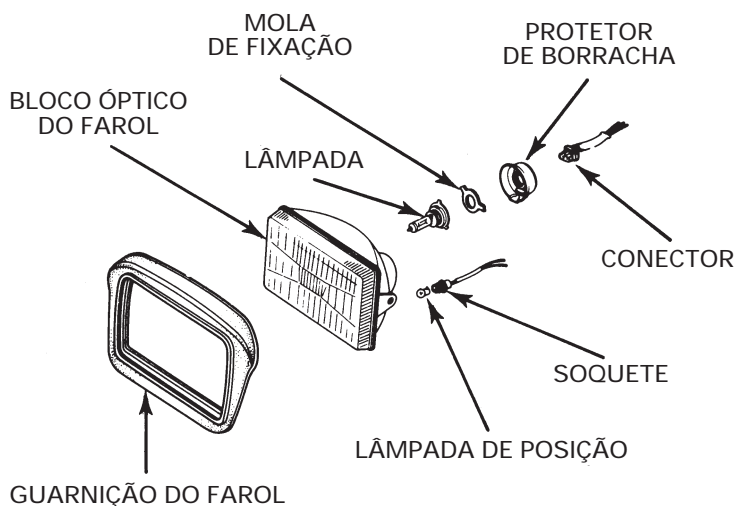
PARAFUSO DE
FIXAÇÃO



PARAFUSO DE
FIXAÇÃO



CARENAGEM DO FAROL



5. DIAGRAMA ELÉTRICO

XLX350R

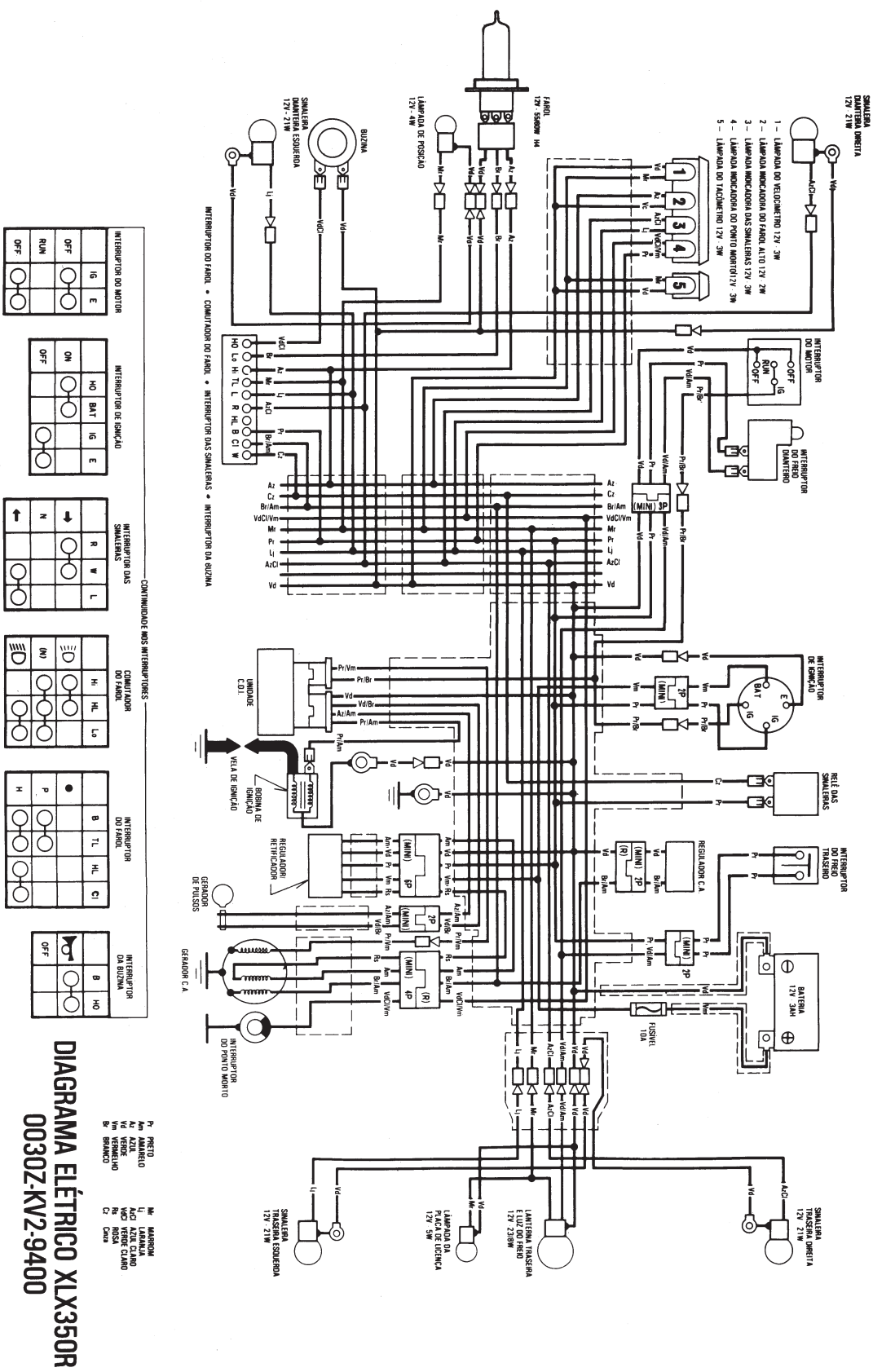


DIAGRAMA ELÉTRICO XLX350R
0030Z-KV2-9400

COMO USAR ESTE MANUAL

Este Manual de Serviços descreve as características técnicas e os procedimentos de serviços para a Motocicleta **HONDA XLX350R**.

Os capítulos 1 a 3 referem-se à motocicleta em geral, enquanto os capítulos 4 a 18, referem-se às partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página (Índice Geral). Na primeira página do capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos começa com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão. As páginas seguintes detalham os procedimentos de serviços.

Caso não consiga localizar a origem de algum defeito, consulte o capítulo 19, "DIAGNOSE DE DEFEITOS", para obter uma orientação adicional.

Consulte no capítulo 20 as informações de serviço complementares referentes aos modelos '89 e '90.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto na ocasião em que a impressão do manual foi autorizada. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA se reserva o direito de alterar as características da motocicleta a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.
Departamento de Assistência Técnica
Setor de Publicações Técnicas

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO	3
MOTOR	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	4
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	5
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/SISTEMA DE PARTIDA	8
	ALTERNADOR	9
	CARCAÇA DO MOTOR/ÁRVORE DE MANIVÉLAS/BALANCEIRO	10
CHASSI	TRANSMISSÃO	11
	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	12
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	13
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	14
SISTEMA ELÉTRICO	PARALAMA TRASEIRO/SISTEMA DE ESCAPAMENTO	15
	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	INTERRUPTORES/BUZINAS/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	18
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	19
	SUPLEMENTO XLX350R '89 - '90	20